

Przemysł samochodowy

Weryfikacja spoiny

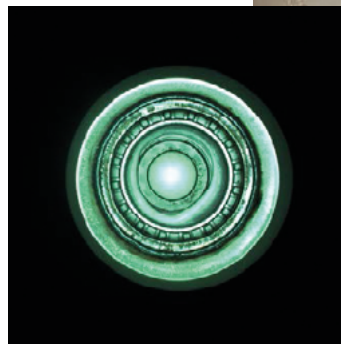
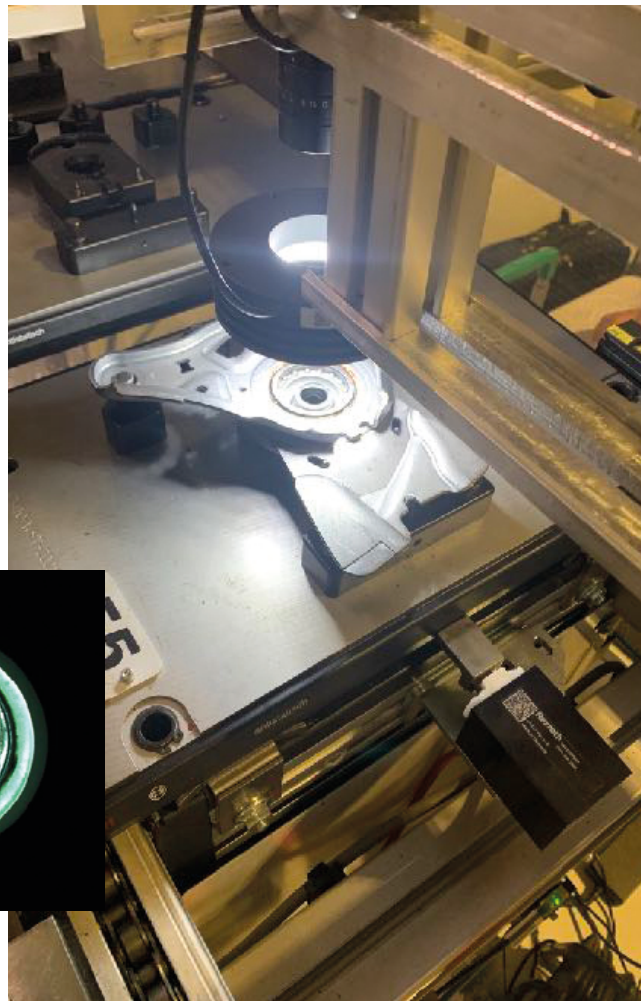
Weryfikacja spoiny

Zadanie systemu

Kamera ma za zadanie skontrolować obecność i ciągłość spoiny wokół spawanego detalu.

Kontrola dokonywana jest w oparciu pomiar szerokości spoiny na całej jej długości.

System zainstalowany jest bezpośrednio na linii produkcyjnej, w miejscu gdzie zamontowany jest stoper, na którym zatrzymuje się paletka z detalem.



zdj. 01 ►

Zdjęcie kontrolowanego elementu

Pytania i pomoc techniczna:

+48 32 726 16 33 / kontakt@ltsystem.pl

Weryfikacja spoiny

Cechy oprogramowania

01

Kontrola obecności spoiny
w miejscu wykonania spawu.

02

Możliwość badania spoiny
w różnych zakresach szerokości.

03

Pomiar uruchamiany ze sterownika
linii oraz zapis wyniku na nośniku danych.

*Zdjęcia wynikowe
dla dwóch różnych
produkowanych
części.*

*Wykryty brak spawu na większej
części obwodu. Fragment
prawidłowego spawu zaznaczony
na czerwono.*

zdj. 03 ▼



zdj. 02 ▲

Poprawnie wykonany spaw



Pytania i pomoc techniczna:

+48 32 726 16 33 / kontakt@ltsystem.pl



Cała oferta dostępna na stronie
ltsystem.pl/oferta



LT SYSTEM sp. z o.o.
ul. Generała Józefa Sowińskiego 11
44-121 Gliwice, Polska



+48 32 726 16 33
kontakt@ltsystem.pl
www.ltsystem.pl



Tomasz Chirowski
+48 506-362-604
tomasz.chirowski@ltsystem.pl